

## OKPROCON\_HG（配合版） 主な機能紹介

ご紹介する機能は、一例です  
名称や動作など御社の業務に応じて対応致します

## 受注・計画関連機能一覧

|   | 機能名    | 内容   | Excel | 帳票 |
|---|--------|--|-------|----|
| 1 | 受注一覧   | <ul style="list-style-type: none"><li>・受注データを一覧表示する</li><li>・受注データの新規登録／修正／削除をする</li><li>・工程データの登録／修正をする</li></ul> | ○     |    |
| 2 | 生産計画   | <ul style="list-style-type: none"><li>・受注別・工程別の生産計画一覧を表示する</li><li>・生産計画の作成／削除をする</li></ul>                        | ○     |    |
| 3 | 日程計画一覧 | <ul style="list-style-type: none"><li>・製造数・出荷数を一覧表示する</li></ul>  |       |    |
| 4 | 回答納期一覧 | <ul style="list-style-type: none"><li>・回答納期を一覧表示する</li><li>・確定した納期を登録する</li></ul>                                  | ○     |    |
| 5 | 行事一覧   | <ul style="list-style-type: none"><li>・行事データを一覧表示する</li><li>・行事データの新規登録／修正／削除をする</li></ul>                         | ○     |    |
| 6 | 保守予定一覧 | <ul style="list-style-type: none"><li>・機械のメンテナンス予定を一覧表示する</li><li>・メンテナンス予定の登録／修正／削除をする</li></ul>                  | ○     |    |
| 7 | ロット管理  | <ul style="list-style-type: none"><li>・ロット番号を一覧表示する</li><li>・ロット番号の新規登録／修正をする</li></ul>                            | ○     |    |
| 8 | 工程一覧   | <ul style="list-style-type: none"><li>・工程データを一覧表示する</li><li>・各工程の生産実績を入力する</li></ul>                               | ○     |    |

## 受注入力

確定受注入力

受注番号  受注日 2019/11/06

受注先 \*

製品 \*    計画対象  初物

希望納期 \*

営業担当

注文番号

受注グループ

構成選択 \*

注文数 \* 0  数量制限 01:数量限定

指示数 0 納入残数 0 完納区分 01:未完

単価 0.00 注文金額 0

回答納期

回答済み 2019/11/06

回答担当 admin  システム管理

回答備考

- 受注番号：自動採番（数字10ケタ） yymmdd+通し番号4ケタ
- 受注日：Todayを表示（変更可）
- 受注先：取引先マスタから選択 **\*必須**
- 製品：品番マスタから選択 **\*必須**
- 計画対象：チェックなし⇒工程未入力でも未計画一覧には非表示
- 希望納期：50字まで入力可 **\*必須**
- 営業担当：取引先マスタ登録内容を表示（変更可）
- 注文番号：英数字15ケタまで
- 受注グループ：グルーピングしたい受注にそれぞれ同じ値を入力
- 構成選択：構成マスタから選択 **\*必須**
- 注文数：整数 **\*必須**
- 単位：品番マスタ登録内容を表示（変更可）
- 数量制限：▼から選択
- 納入残数：受注数入力で自動表示
- 完納区分：▼から選択
- 指示数：整数

## 工程確認

工程明細
材料

+ 行追加

↓ 下移動

↑ 上移動

行複製

非表示切替

予定時刻再計算

グループ設定

| 順番 | 工程   | 加工有<br>外注可                          | 作業機械       | 外注先 | 待ち時間<br>(工程後)                       | 開始(予定)日時<br>完了(予定)日時 |
|----|------|-------------------------------------|------------|-----|-------------------------------------|----------------------|
| 進捗 |      | グループ                                |            |     |                                     |                      |
| 1  | 1000 | <input checked="" type="checkbox"/> | 11010      |     | <input checked="" type="checkbox"/> | ___/___/___          |
| 00 | 製造   | <input type="checkbox"/>            | 真空乳化釜1300L |     | 48.000                              | ___/___/___          |
| 2  | 2000 | <input checked="" type="checkbox"/> | 21010      |     | <input type="checkbox"/>            | ___/___/___          |
| 00 | 充填   | <input type="checkbox"/>            | 1ライン       |     | 0.000                               | ___/___/___          |

工程選択

作業先選択

ロット番号一覧

基本工程参照

第1工程の開始日を  
設定してENTER  
⇒以降の開始・完了日を計算

- 工程： [工程選択] で工程マスタから選択
- 加工有： チェックをつけておく
- 外注可： 外注工程にはチェック
- グループ： セット工程 数字でグループを入力
- 作業機械： [機械選択] から入力
- 外注先： [外注先選択] から入力
- 待ち時間(工程後)： 次工程開始までの待機時間を入力 **\*チェック必須**
- 開始予定日： 第一工程の開始日を入力⇒以降の開始日を自動表示

グループとは・・・

同じ番号の工程は、すべて同じ工場で行います。  
生産計画画面で、一部工程を他工場に変更することはできません。

## レシピからバルク量計算

① 【行追加】を押す  
 ② 【材料検索】を押す  
 ③ 材料マスタから選択  
 ⇒データを表示  
 ④ 数量を入力

配合量、単位数、総重量から  
 バルク量を計算します

## 配合パターンの変更

パターン選択

| No | パターン | 種別 | コード       | 名称  | 配合量 | 単位 | 単位数 | バルク量 | メーカー名 | 仕入先     | 仕入先名 | 備考      | 社内備考  |
|----|------|----|-----------|-----|-----|----|-----|------|-------|---------|------|---------|-------|
| 1  | 00   | 材料 | ZZ9000001 | 材料1 | 100 |    | 100 | 0    | くれど   | YYY0001 | 仕入先1 | 材料マスタ備考 | パターン1 |
| 2  | 00   | 材料 | ZZ9000002 | 材料2 | 30  |    | 100 | 0    | くれど   | YYY0001 | 仕入先1 | 材料マスタ備考 | パターン1 |

決定



## ドラッグ&ドロップによる生産計画変更

工程別生産計画では、日程・装置を同時に変更することができます。

| 工場 | 工程 | 装置名    | 1月/26(金) | 1月/27(土) | 1月/28(日) | 1月/29(月) |
|----|----|--------|----------|----------|----------|----------|
|    | 製造 | 真空乳化釜① |          | TEST8    |          |          |
|    |    |        |          | 1.000    |          |          |
|    |    |        |          | TEST7    | TEST7    |          |
|    |    |        |          | 1.000    | 1.000    |          |
|    |    | 真空乳化釜② |          |          |          |          |
|    |    | 真空乳化釜  |          |          |          |          |

変更する工程にポインタを合わせ、ドラッグ&ドロップで移動させます。

| 工場 | 工程 | 装置名    | 1月/26(金) | 1月/27(土) | 1月/28(日) | 1月/29(月) |
|----|----|--------|----------|----------|----------|----------|
|    | 製造 | 真空乳化釜① |          | TEST8    |          |          |
|    |    |        |          | 1.000    |          |          |
|    |    |        |          |          | TEST7    |          |
|    |    |        |          |          | 1.000    |          |
|    |    | 真空乳化釜② |          |          |          |          |
|    |    | 真空乳化釜  |          |          |          |          |

## 在庫計算

材料の在庫計算をします。



[在庫計算] を押します。

|       |           |             |
|-------|-----------|-------------|
| TEST7 | 品番        | TEST9000007 |
| 10    | 品名        | TEST7       |
| 48時間  | 在庫不足の材料あり |             |
|       | 受注数       | 10ヶ         |
|       | 希望納期      |             |
|       | 回答納期      |             |
|       | 営業担当      | 営業1         |
|       | 備考        | 加工備考01      |
|       |           |             |
|       |           |             |
|       |           |             |

作業予定日に在庫不足が予想される場合、メッセージを表示します。

**CREDO**  
株式会社 クレド